

押出コーティング用LDPE

代表的性質	MFR	密度	融点	ピカット 軟化温度	デュロメータ硬さ	ネックイン	ドローダウン	ポリ衛協 自主規制登録	主用途	特徴
					(HDD)					
単位	g/10min	g/cm ³	℃	℃	—	cm	m/min			
銘柄										
NUC-8010	3.1	0.928	113	101	55	5.0(MAX)	300<	[A]EZar-2808	紙ラミ	高密度 低透湿性
NUC-8000	3.2	0.924	111	97	51	2.9	300<	[A]EZar-2537	紙ラミ 軽包装	高速加工性 耐熱性
NUC-8008	4.7	0.918	108	82	47	2.8	200<	[A]EZar-0269	紙ラミ 軽包装	低温加工性 接着性
NUC-8080	7.5	0.918	108	81	48	3.4	250<	[A]EZar-0269	紙ラミ クロスラミ	低温加工性 接着性、低温ヒートシール性
NUC-8009	9.0	0.917	107	80	46	4.0	250<	[A]EZar-3524	紙ラミ クロスラミ	低温加工性
DNDV-0405R	32	0.914	105	73	45	-	-	[A]EZa-0942	カーペット	低温加工性

注)本カタログの数値は代表的な値を示したものでありますから、本材料使用上の手引きとしてのみご使用下さい。

「押出条件」

ネックイン 樹脂温度320℃、15μmコーティング、ライン速度100m/min、エアギャップ110mm
ドローダウン 樹脂温度320℃、吐出量0.8kg/hr/cmダイ

「性能比較」

	LDPE	LLDPE	HDPE
密度	0.910~0.930	0.910~0.940	0.942~
融点	105~115℃	117~127℃	125℃~
硬さ	柔らかい	硬い	硬い
引張強さ	普通	強い	強い
引張伸び	普通	伸びる	伸びない
衝撃強さ	普通	強い	弱い
透明性	良い	やや悪い	悪い
加工性	しやすい	しにくい	しにくい
モーター負荷	普通	大きい	大きい